



Scotchlite™

Material Reflectivo

Película de Transferencia Color Plata 8710

Hoja de datos Tecnicos

enero 1999

Descripción

La película de transferencia de material reflectivo Scotchlite™ serie 8710 color plata de 3M™ está compuesta de lentes de ángulo ancho retroreflectivo expuesto adheridos a un adhesivo de poliuretano activado por el calor. La superficie reflectivo está protegida por un liner de papel blanco para el manejo fácil antes de laminar. Un liner de plástico protege el lado del adhesivo y debe retirarse antes de laminar.

Desempeño retroreflectivo

El coeficiente de retroreflexión (R_A) se mide a través de métodos de prueba provenientes de cualquiera de los siguientes métodos:

- ASTM E809 y E810 (R_A)
- CIE 54: 1982 (R')

Los valores R_A se midieron en los ángulos de entrada y observación especificados.

Ángulo de Entrada	Ángulo de Observación	R_A Típico	R_A Mínimo
-4.0°	0.2°	500	330
+5.0°	0.33°	330	250

Color

Producto	Color En El Día	Color Reflejado
8710	Plata	Blanco

Desempeño físico

El material reflectivo Scotchlite™ 8710 mantendrá un R_A mínimo de 100 después de la exposición a las siguientes pruebas de desempeño.

- Abrasión EN 530 Método 2
5000 ciclos
- Flexión ISO 7854 Método A
7500 ciclos
- Doblado Frío ISO 4675
- Ciclo De Temperatura 12 horas @ (50±5)°C
20 horas @ (-30±)°C
- Lavado ISO 6330 Método
2A @ 60°C (25 ciclos)
- Lavado En Seco ISO 3175 Método
9.1 (25 ciclos)
- Reflectancia Húmeda EN 471 Anexo A
- Retroreflectancia Inicial . . . EN 471 Clase 2

Tiempo de desempeño

Aunque el material reflectivo Scotchlite™ de 3M™ mejora la visibilidad, ningún material reflectivo puede garantizar visibilidad absoluta, especialmente en condiciones en clima adversas. El desempeño variará dependiendo del uso real, las condiciones de exposiciones y el mantenimiento. Los usuarios deben utilizar el material reflectivo para satisfacer sus propias necesidades.

Instrucciones de aplicación

Cuando dos o más piezas del material 8710 se utilizan sobre una sola superficie o como juego, deben igualarse para asegurarse la reflectancia uniforme de día y de noche.

Corte: También se recomienda el die cut, aunque se puede cortar manualmente o con guillotina. El papel color blanco de protección no debe utilizarse cuando se corte con plotter. Este liner expuesto puede adherirse a ciertas telas a las temperaturas recomendadas de laminado.

Serigrafía (después de laminar): Utilice la película de transferencia Scotchlite serie 8711 de 3M.

Laminado con calor:

Trabaje sobre una superficie plana donde pueda aplicar el calor y la presión de manera uniforme. Evite la aplicación sobre uniones y suturas.

1. Retire el liner de plástico. Verá el adhesivo seco. No retire el liner de papel.

2. Coloque el material reflectivo Scotchlite™ 8710 sobre la tela (substrato) con el lado del adhesivo hacia abajo y aplique calor y presión con aparece descrito a continuación. Coloque el pliego anti adhesión entre la platina de impresión y la superficie de laminado para evitar cualquier transferencia de adhesivo excesiva.

3. Deje que la aplicación se enfríe (temperatura ambiente) antes que retirar el liner de papel. Coloque la aplicación sobre una superficie plana y retire el liner al levantar una esquina y tirar de ella en un ángulo no mayor a los 45° de manera continua y lenta.

NOTA: No exceda las temperaturas de laminación de 190°C (375°F) ya que puede tener dificultades al intentar retirar el liner de papel. Si se requieren altas temperaturas para mayor durabilidad de adhesión, siga los pasos de laminado 1–3 y luego vuelva a laminar con una temperatura más alta (utilice un pliego anti adhesión para proteger la aplicación).

La siguiente recomendación es una guía general para el laminado de prensa de calor. Otros métodos para laminar como rodillos, fusión por calor, o soldadura de Alta Frecuencia también pueden utilizarse. Las condiciones adecuadas de temperatura/presión/tiempo deben probarse en cada tela para asegurarse la adhesión. Muchas telas pueden utilizarse como substratos de laminado. Sin embargo el nylon y las telas tratadas con repelente de agua durable son difíciles de adherir y por lo tanto no se recomiendan.

Temperatura	Tiempo De Espera	Presión
165–190°C (325–375°F)	10–20 segundos	Firme (30–40 psi presión de línea)

Instrucciones de cuidado y mantenimiento

Importante: Pruebe cada aplicación de acuerdo a las instrucciones adecuadas de cuidado que se requieren para el producto terminado. La vida real del material reflectivo Scotchlite™ 8710 depende del método de limpieza y de las condiciones de uso.

Lavado: En lavadora, agua caliente, 40°C (105°F)



Blanqueador: Únicamente blanqueador sin cloro cuando sea necesario



Secado: En temperaturas bajas en la secadora



Planchado: Utilice una plancha En frío 110°C (230°F)



Lavado en seco: Ciclo normal



Disponibilidad

El material reflectivo Scotchlite™ 8710 (Película de transferencia color plata) está disponible en rollos en los siguientes tamaños estándar:

Unidad	Ancho	Tolerancia	Tamaño De Rollo
pulgadas	≤ 6"	± 1/32"	100 yardas
pulgadas	> 6"	± 1/16"	> 12" = 50 yardas
milímetros	≤ 150 mm	± 1 mm (estándar) ±.5 mm (especial)	100 m
milímetros	> 150 mm	± 2 mm	> 300 mm = 50 m

Para mayor información contacte a su representante de 3M.

Almacenamiento y tiempo de vida en anaquel

Almacene en un lugar frío y seco. Utilice el material como máximo un año después de haberlo recibido. Almacene en el empaque original. Almacene los rollos parcialmente utilizados en el cartón o cuélguelos en posición horizontal desde el alma. Los pliegos cortados deben guardarse en plano.

Nota importante al comprador

3M hace la siguiente garantía limitada en lugar de cualquier otra, ya sea expresa o implícita, incluyendo las garantías implícitas de COMERCIO o adecuada para cualquier fin o cualquier garantía implícita encontrada por lo general en la industria: 3M reemplazará, o a su discreción, reembolsará el precio pagado de cualquiera de los productos de material reflectivo Scotchlite de 3M™ u otros productos relectivos (“Productos”) que no cumplan con las especificaciones del producto publicadas por 3M.

Debido a la gran variedad de aplicaciones de los Productos, ANTES de utilizarlos, el convertidos o fabricante debe determinar si los Productos son adecuados para el uso requerido y si son compatibles con otros componentes. El comprador es el único responsable de la determinación de la cantidad y colocación de los Productos. Aunque los Productos mejoran la visibilidad, ningún producto reflectivo puede asegurar la visibilidad o seguridad bajo todas las condiciones posibles. Ni 3M ni ningún convertidor autorizado por 3M se hace responsable por cualquier daño incidental, especial o por consecuencia relacionado con el uso inadecuado o la incapacidad de uso de los Productos sin considerar la teoría jurídica establecida.



Personal Safety Products Department 3M Safety and Security Systems Division

3M Center, Building 225-4N-14
St. Paul, MN 55144-1000
800-328-7098, Ext. 2

3M Canada

P. O. Box 5757
London, Ontario, Canada N6A 4T1
800-364-3577

3M Mexico

Avenida Santa Fe #55
Col. Santa Fe, CP01210
Delegacion Alvaro Obregon
Telephone: 270-21-62
Fax: 270-22-94



10% post-consumer waste paper

Printed in the USA.
© 3M 1999 75-0500-0777-4